エムケー精工株式会社

送信方向

番号：AH-0001
改訂 No.2

撹拌機見積依頼書【FAX】

東京営業所 03-3436-2649　名古屋営業所 052-526-1216
大阪営業所 06-6920-6336　長野営業所 0268-82-6612

ふりがな		ふりがな	
会社名・部署名		ご担当者様	
TEL		納入先（都道府県）	
FAX			

以下の当てはまる□にレ点を付けてください。ご不明な箇所は空欄のままご送付ください。

お問合せ内容	□ 新設　□ 既設の入れ替え　□ 既設の点検・修理・その他					
	既設製造番号		既設型式		既設図面	□ 有　□ 無
ご要望事項						
撹拌条件	目的	□ 均一混合　□ 溶解　□ 分散　□ 反応　□ 凝集　□ 沈降防止　□（　　）				
	時間	□ バッチ式（　　h/ 回）□ 連続式（流量　　㎥/h　滞留時間　　h）				
内容液	液体性状	名称				
		比重		粘度	mPa・s	温度 ℃
	固体粉末	名称			沈降速度	m/s
		真比重		粒径	μm	濃度 wt/vol %
	液量	最大　　㎥　常用　　㎥　最小　　㎥				
		撹拌中の増減	□ 有　□ 無	空運転（液無し）	□ 有　□ 無	
槽仕様	形状寸法	□ 丸槽　□ 角槽	槽図面	□ 有　□ 無		
		直径φ　　mm（縦　　mm× 横　　mm）× 直胴　　mm				
		上部	□ 平板　□ 10%鏡　□ 1/2 半楕円　□（　　）			
		下部	□ 平底　□ 10%鏡　□ 1/2 半楕円　□（　　）			
			□ コーン（傾斜角度：　　°）			
		邪魔板	□ 無　□ 有（　　枚 / 幅　　mm）			
		取付方法	□ クランプ（槽側面から取付座面までの距離　　mm / 直胴上面から取付座面までの高さ　　mm）			
			□ 架台取付（直胴上面から取付座面までの高さ　　mm）			
			□ フランジ取付（□ 竪　□ 竪傾斜　□ 逆竪　□ 横 / 直胴上面から取付座面までの高さ　　mm）			
		取付位置	□ 中心　□ 偏心（偏心量　　mm）			
	状態	圧力	□ 無　□ 有（設計　　常用　　）MPa・G			
		温度	（設計　　常用　　）℃			
槽概略図						
撹拌機仕様	電動機部	相数	□ 単相　□ 三相	周波数	□ 50Hz　□ 60Hz	
		電圧	□ 100V　□ 200V　□ 220V　□ 400V　□ 440V　□（　　）			
		保護方式	□ 屋内　□ 屋外　□ 安全増防爆　□ 耐圧防爆 / □ 防食（　種）　□ 防水	各国規格		
		耐熱クラス	□ E　□ B　□ F　□ 御指定無し	結線方法	□ 御指定有り　□ 御指定無し	
		メーカー	□ 御指定有り（　　）□ 御指定無し			
	減速部	伝動方式	□ ギヤ　□ 減速機　□ ベルト	変速	□ 有（　　）□ 無	
		メーカー	□ 御指定有り（　　）□ 御指定無し			
	軸封（ガス）部	形式	□ オープン　□ グランドパッキン　□ オイルシール　□ メカニカルシール　□（　　）			
		材質	□ SUS304　□ SUS316　□ SUS316L　□ ライニング・コーティング（　　） / □ バフ研磨（#　　）□ 電解研磨　□（　　）			
	撹拌軸・翼部	材質	□ SUS304　□ SUS316　□ SUS316L　□ ライニング・コーティング（　　） / □ バフ研磨（#　　）□ 電解研磨　□（　　）			
	塗装色		□ 御指定有り（　　） □ 弊社標準色：本体部は黄緑色 / 電動機・減速部は各メーカー標準色			